

# Detector Multi-gases Honeywell BW™ Max XT II

Vá longe e economize

O Honeywell BW™ Max XT II é uma forma inteligente, simples e econômica de obter conformidade. Os funcionários sentem-se seguros e os incidentes são reduzidos para que todos possam fazer mais. Isso significa economias obtidas com maior uma continuidade dos negócios e produtividade. Com a adição do IntelliFlash™, este detector multigás oferece confirmação visual contínua da operação e conformidade do detector.

- Minimiza custos e necessidades de treinamento com a operação de um único botão
- Resultados de amostragem mais precisos com a tecnologia de bomba SmartSample
- Compacto, confortável e resistente em campo

## Operação simples, com a bomba SmartSample.

O Honeywell BW™ Max XT II monitora, com segurança, até quatro gases perigosos e combina a operação simples de um único botão com uma bomba motorizada e robusta para amostragem remota e inteligente, ideal para espaços confinados.

O Honeywell BW™ Max XT II é totalmente compatível com o sistema de calibração e teste automatizados do MicroDock II.







H <sub>2</sub> S	Sulfeto de Hidrogênio
CO	Monóxido de Carbono
O <sub>2</sub>	Oxigênio
LIE	Gases combustíveis



## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Bomba de amostragem integrada com tecnologia de diafragma confiável
- Melhor detecção de bloqueio disponível com sensor de pressão semicondutor
- Suporte aos idiomas inglês, francês, alemão, espanhol e português
- Gerencie seu detector de forma conveniente com o Fleet Manager II
- Equipado com o registro de dados e de eventos padrão
- Display LCD mostra continuamente concentrações de gás em tempo real
- Conformidade visual contínua com o IntelliFlash™
- Design compacto e leve faz com que seja confortável usá-lo
- Resistente à água
- Procedimento simples de calibração automática; compatível com a estação de calibração e teste automáticos da MicroDock II
- Função completa de autoteste de sensor, status da bateria, integridade do circuito e alarmes sonoros/visuais na inicialização
- Barras luminosas de alarme com ângulo aberto visuais
- Proteção à prova de choque interna
- Compatível com o Honeywell BW™ Connect para monitoramento em tempo real

# Honeywell BW™ Max XT II Especificações técnicas

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
TAMANHO	13,1 x 7,0 x 5,2 cm / 5,1 x 2,8 x 2,0 pol.
PESO	328 g / 11,5 oz.
TEMPERATURA	-20 a 50 °C / -4 a 122 °F
UMIDADE	10 - 100% UR (não condensada)
ALARMES	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alarmes sonoros, visuais e vibratórios (95dB)</li> <li>Alarmes de nível mínimo, nível máximo, STEL, TWA e OL (limite excedido), Bateria fraca, Bomba</li> </ul>
TESTES	Alarmes sonoros/visuais na ativação, sensores, bateria, bomba e circuito (contínuo)
VIDA ÚTIL TÍPICA DA BATERIA	13 horas a 0°C / 32°F 8 horas a -20°C / -4°F Recarrega em 6 horas
SUCÇÃO DA BOMBA	Amostragem de até 23 m (114,8 pés) <i>Nota: Não tente calibrar um GasAlertMax XT com tubulação mais longa do que a tubulação de calibração padrão fornecida com o detector.</i>
OPÇÕES DO USUÁRIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bipe de segurança</li> <li>Trava de segurança (sensor)</li> <li>Alarme com trava</li> <li>Modo de display seguro</li> <li>Trava de infravermelho de calibração</li> <li>Seleção de localização</li> <li>Forçar teste de bloqueio</li> <li>Forçar teste geral após vencimento</li> <li>Forçar teste de calibração após vencimento</li> <li>Configuração de sensor</li> <li>Identificação do detector</li> <li>Alarme de gás de nível mínimo</li> <li>Opções de idioma (cinco)</li> <li>Definir mensagem de inicialização personalizada</li> <li>Bipe de segurança</li> <li>Intervalo de registro de dados</li> </ul>
PROTEÇÃO DE ENTRADA DE CLASSIFICAÇÃO	Interferências eletromagnética/radiofrequência: Em conformidade com a Diretiva de Conformidade Eletromagnética 2004/108/EC IP66/67
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	 : Classe I, Div. 1, Gr. A, B, C, D <b>IECEX:</b> Ga Ex ia IIC T4 <b>ATEX:</b>   II 1 G Ga Ex ia IIC T4  : Br Ex ia IIC T4
GARANTIA	Garantia total de 2 anos, incluindo todos os sensores

ESPECIFICAÇÕES DOS SENSORES		
GASES	FAIXA DE MEDIÇÃO PADRÃO	RESOLUÇÃO
SULFETO DE HIDROGÊNIO (H <sub>2</sub> S)	0 a 200 ppm	1 / 0,1 ppm
MONÓXIDO DE CARBONO (CO)	0 a 1.000 ppm	1 ppm
OXIGÊNIO (O <sub>2</sub> )	0 a 30% vol.	0,1% vol.
GASES COMBUSTÍVEIS (LIE)	0 a 100% LEL 0 a 5,0% v/v	1% LEL 0,1% v/v

Pontos de ajuste de alarme para todos os sensores são ajustáveis pelo usuário. Os pontos de ajuste são automaticamente exibidos durante a inicialização do instrumento.

## ACESSÓRIOS E OPCIONAIS



**Compatível com MicroDock II**  
*Estação de ancoragem para instrumento automatizada*



**Proteção contra impacto**



**Honeywell BW™ Connect\***  
*Monitoramento em tempo real*

*\*Contacte a Honeywell Analytics para obter informações sobre a disponibilidade*



**Carregador com encaixe para várias unidades**

### Para maiores informações

[www.honeywellanalytics.com](http://www.honeywellanalytics.com)

### Europa, Oriente Médio, África

[gasdetection@honeywell.com](mailto:gasdetection@honeywell.com)

### Américas

[detectgas@honeywell.com](mailto:detectgas@honeywell.com)

### Ásia-Pacífico

[analytics.ap@honeywell.com](mailto:analytics.ap@honeywell.com)

### Serviços Técnicos

EMEA: [HAexpert@honeywell.com](mailto:HAexpert@honeywell.com)

US: [ha.us.service@honeywell.com](mailto:ha.us.service@honeywell.com)

AP: [ha.ap.service@honeywell.com](mailto:ha.ap.service@honeywell.com)

Distribuidor:



Rua Gregório Lopes, Lote 1512 B | 1449-041 Lisboa

Tel.: +351 217 220 870 | Email: [geral@tecnilab.pt](mailto:geral@tecnilab.pt)

[www.tecnilab.pt](http://www.tecnilab.pt)